

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 03-069461

(43)Date of publication of application : 25.03.1991

(51)Int.Cl.

B65D 41/54

(21)Application number : 01-208965

(71)Applicant : TEIKOKU KASEI KK

TOYO ECHO KK

(22)Date of filing : 09.08.1989

(72)Inventor :

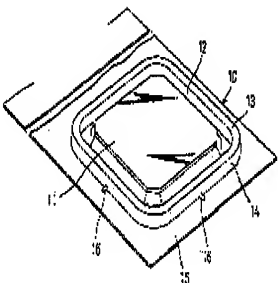
SETO SHIGEYUKI
TANIGUCHI YOKICHI

(54) THERMO-CONTRACTIVE LID AND ITS PRODUCTION

(57)Abstract:

PURPOSE: To form a notch with an appropriate shape and size without any special automatic devices, by removing the margin left at the periphery of a skirt and forming a notch at the skirt at the same time.

CONSTITUTION: A mold product provided with small recesses 16 at the rear face of the corners between the skirt 14 provided at the periphery of a top face 11 and the margin 15 left at the periphery thereof is trimmed to remove the margin 15 and to form a notch at the skirt 14 by the end face that the small recesses open. In this way, by only providing the small recesses 16 previously in the case of molding of the shrink lid, a notch can be formed at the same time in the traditional trimming process without necessity of any special notch-molding devices.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

⑨ 日本國特許庁(J P) ⑩ 特許出願公報

⑪ 公開特許公報(A) 平3-69461

識別記号 庁内整理番号 公開期 平成3年(1991) 3 月25日

8407-3E

⑫ Int. Cl. ⁵ ⑬ 公 開 特 許 公 報

B 65 D 41/54

④ 発明の名称

圖書 平1-203965

出 版 平 1 (1989) 8 月 8 日

大阪府高槻市西冠 1 丁目 6 番 17 号

京都府京都市右京区西宮紙下町3番地

大阪府大阪市中央区久太郎町3丁目6番8号

外, 2 名

明 理
人 入

② 志
② 活
② 出
② 出
② 代

行吉 繁 澤 谷 川 源
社合式武株成 口 氏 源
社合式株一 田 上 理 升

明 極 珍

1. 院例の名称
照収給使並その他の取造方給

2. 研究設計の概要

[illegible][illegible]

3. 貨幣の正確な説明（貨幣上の利用分野）

有 来 項 の 数 2 (全 5 頁)

この幾何は、線形図に於て以下スキームの如き
 形と、その幾何方法に關する。

(従来の技術)

[illegible]

の事だである。

(發明の標題)

しあるは、前説のようを讀むと、合衆棉脂つ
ル又及びトモ其製造設備及び生産設備に於
て設備斷ちとした後、フーギー（食料は種）非
リヤとするにはたゞその設備、この完成品
をメーソーに及ぼす物で、その生産に
フウが原料であるため、新市場によつて自派

[illegible]

形にせしむるに、適當な形状及び大きさのノッチを形成したシリコンが蓋及びその製造方法を提供することである。

(煤油の着火点)

[illegible]

また、この発明の方法によれば、熱収縮性フー
ルム又はシートを成形して原紙の周辺にスカートを

[illegible]

町に新築は1、増12、平成第13、スカパー
第14日、フーテンの巻とウエブした故にア
ニメの図表であるが、その形は正確な図表に
おぼつかないためである。

[illegible]

車を設け、このスカーレット館内に居住する。一ツツの所蔵スカーレットの環境は、館内に所蔵品と同時に小国所を設け、映画館・ジュエリー・ミュージアムとして所蔵スカーレットを展示したのである。

〔作用〕

又かゝ上郎とや一ひつが流転する所阿部信三、高田鶴から読む小田所を流転と同時に見つけたので、この小田所めをいふ一上郎鶴鶴郎は鶴鶴をわけておひ流転てや一上郎をいふ一上郎として取の誤くと、高田鶴から読む鶴鶴がフツツと流転。

(實錄)

[illegible]

方眼を流してゐる。途中20は横刃、21は縦刃である。図から見るように、縦刃ののみで下掘するは、バーン11で切切斷され、それと共に、小四所116の部分のみ取り取られ、並の部分のみが横刃21中に落下する。

(効果)

[illegible]

4. 図面の読み取り能力

[illegible]

特 許 平 3 - 69461 (3)

換装は抜歯を要す矯正装置である。

1 0.....シムリンド型矯正装置。

1 1.....直線、1 2.....湾、

1 3.....半直線、1 4.....スカーブ部、

1 5.....アーチ、1 6.....小凹所、

2 0.....直列、2 1.....後列。

特許出願人 特 許 代 理 人 法

商 上 東 洋 エ ン ー 技 術 有 限 公 司

同 代 理 人 特 許 代 理 人 法 商 上 東 洋 エ ン ー 技 術 有 限 公 司

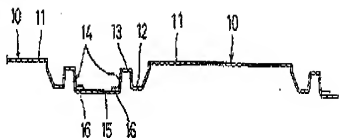
特 許 代 理 人 法 商 上 東 洋 エ ン ー 技 術 有 限 公 司

- 7 -

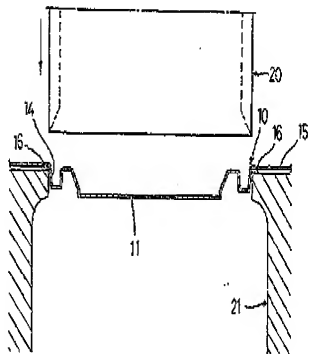
—471—

特開平 3-69461 (4)

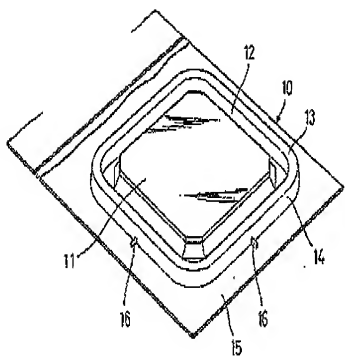
第2圖



第5圖



第1圖



第4圖



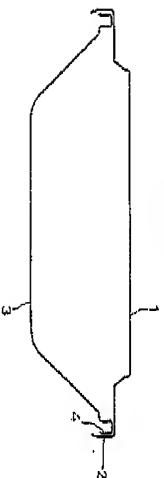
第3圖



—472—

特開平 3-69461 (5)

第 6 図



第 7 図

